

CONFECTIONAREA PRODUSELOR

Este etapa cea mai complexa a procesului de fabricatie cuprinzand un ansamblu de operatii aplicate semifabricatelor pentru obtinerea produsului in forma ceruta de documentatia de proiectare.

Operatii de prelucrare a reperelor – se succed in urmatoarea ordine:

- prelucrarea reperelor secundare
- prelucrarea reperelor principale si coaserea pe acestea a reperelor secundare ce le apartin.

In sectiile de confectii, in functie de tipul produsului confectionat operatiile se grupeaza dupa reperatele principale, astfel incat la sfarsitul grupei de operatii sa rezulte: piepti prelucrati, maneci prelucrate, spate prelucrat, guler prelucrat.

Pentru realizarea prelucrarii detaliilor se utilizeaza operatii de coasere, de termolipire, de tratament umidotermic, dar si operatii manuale specifice.

Operatiile mecanice se realizeaza cu ajutorul masinilor pentru cusaturi rigide, a masinilor pentru cusaturi elastice, a masinilor pentru butoniere, a preselor de termolipit, a preselor si masinilor de calcat.

Operatii de asamblare a reperelor – se succed intr-o ordine logica si au drept scop reunirea prin coasere a tuturor reperelor principale prelucrate ale unui produs, astfel ca in final sa rezulte produsul confectionat. Metodele de asamblare la acelasi produs pot fi diferite in functie de dotarea cu utilaje a sectiei sau de cerintele beneficiarului.

Pentru asamblare se folosesc masini de cusut pentru cusaturi rigide, pentru cusaturi elastice in functie de tipul materialului de baza: masina simpla, triploc, masina flatloc, masina de incheiat ochi cu ochi, masini automate cu dispozitive speciale pentru marirea productivitatii si a calitatii apreturilor de coasere.

FINISAREA PRODUSELOR

Este etapa care confera produsului, prin operatiile aplicate acestuia statutul de *produs finit* care este in forma, aspectul si calitatea ceruta prin proiectare. Prin finisare produsul castiga din punct de vedere estetic, ridicandu-si valoarea comerciala.

Operatiile de finisare pot fi:

- curatarea de ate, scame, pete
- tratament umidotermic final – realizat pe utilaje speciale pentru asigurarea formei finale a produselor confectionate.
- coaserea nasturilor, capselor, copcilor – realizate industrial cu ajutorul masinilor speciale
- etichetarea.

Coaserea nasturilor se realizeaza cu ajutorul masinilor de cusut nasturi.

Operatiile de tratament umidotermic se pot realiza cu masini manuale de calcat, dar mai eficiente sunt presele de calcat cu manechin pentru diferite tipuri de produse. Manechinul are forma si dimensiunile produsului.

Cerintele vizand calitatea produselor confectionate sunt din ce in ce mai ridicate, de aceea finisarea acestora poate cuprinde operatii din ce in ce mai complexe. Designul produselor poate fi imbunatatit prin operatii de broderie.

Etichetarea este o operatie foarte importanta pentru perioada de utilizare a produsului, etichetele furnizand informatii despre firma producatoare, compozitia fibroasa a materiilor prima si a materialelor, marimea, conditii de intretinere.

Conditiiile de intretinere sunt precizate prin semne conventionale stabilite prin standarde internationale.

Etichetele care se ataseaza la un produs sunt:

-eticheta de intretinere

Produsele textile se prezinta intr-o gama foarte variata atat datorita fibrelor utilizate, tratamentelor de prelucrare si finisare la care au fost supuse.

Datorita acestui lucru este foarte important pentru consumator, dar si pentru cel ce executa spalarea sau curatirea chimica sa cunoasca foarte bine conditiile in care se fac tratamentele de intretinere.

In acest scop se utilizeaza un cod de simboluri ușor de recunoscut, limitat ca numar, cu ajutorul carora se marcheaza produsele textile in mod permanent (pe etichete care se mentin atat timp cat este durata de utilizare a produsului).

Standardul european care reglementeaza acest cod de simboluri este S.R.E.N. 23 758/1993 transpus in limba romana prin I.S.O. 3758/1996.